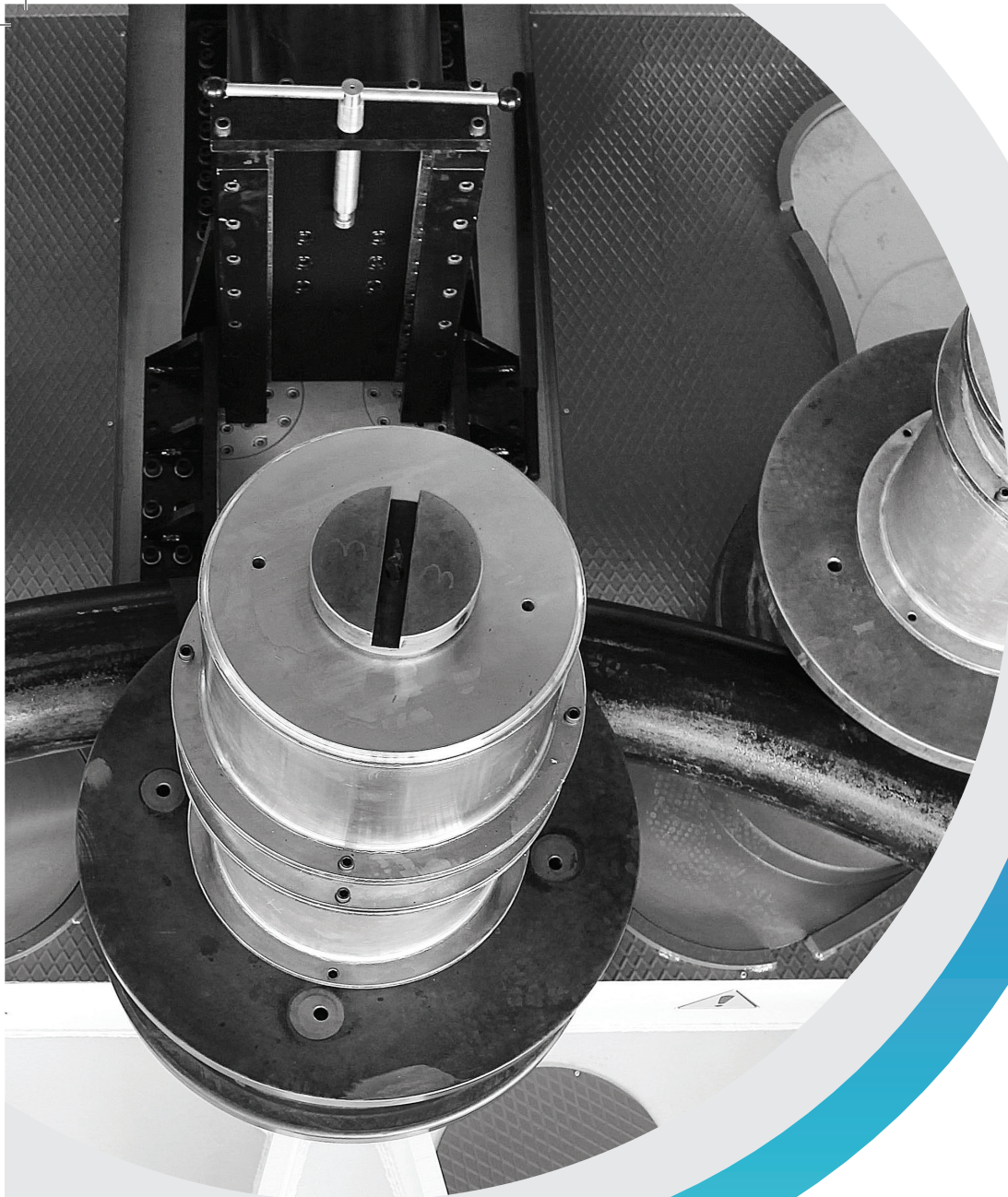


BENDMAK USA[®]

BENDING & DRILLING & WELDING SOLUTIONS



PLATE ROLLING MACHINERY





FABRICATING MACHINERY & WELDING SOLUTIONS

The most effective solutions to the steel fabricating industry

Bendmak was founded in Bursa, Turkey in 2008. Since the first day, Bendmak has made an impression on clients with its fast response capability and meticulous understanding of customer needs. Bendmak has earned trust in the market with its reliable solutions that exceed customer expectations.

Bendmak continuously develops technology and improves quality of service with an innovative mindset. Its advanced manufacturing capabilities also separate Bendmak from typical machinery manufacturers, which enables us to boost production efficiency, quality and speed.

Having certifications such as ISO:9001 which approve its international quality standards, and compliance with CE norms, Bendmak provides synchronized and unparalleled service from initial contact through delivery and to after-sales.

Plate and Angle Rolls: 3 and 4 Roll Hydraulic Plate and Profile Rollers

Structural Steel and Plate Processing: Single and Three Spindle Drill Lines, Plasma Cutting Tables, Plate Drilling Machines, Combined Oxy-Plasma & Drilling Machines, Punching Machines, Bandsaws

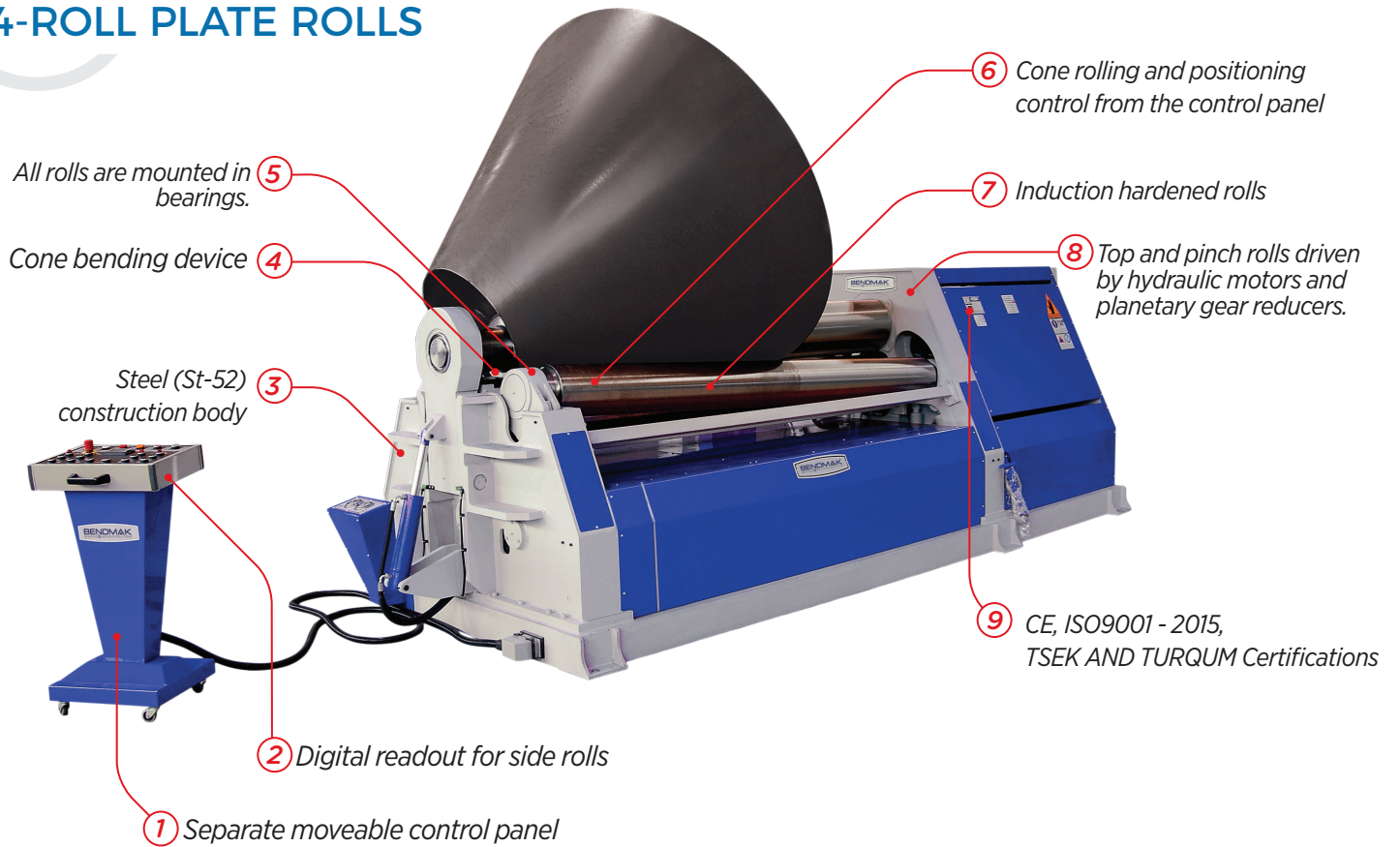
Dishing and Flanging Machines

Welding Solutions: Column-Boom Welders, Tank Rotators and Welding Positioners, Rope and Chain Rotators, H-Profile Welding and Straightening Lines



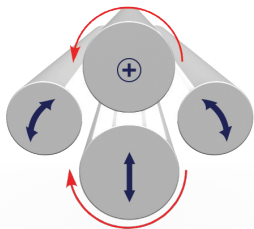
CY4R-HHS

4-ROLL PLATE ROLLS



OPTIONAL ACCESSORIES

- Infinitely variable speed of rotation
- Side and central supports for large diameters
- Material feeding table
- Material ejector
- Interchangeable top roll
- Oil cooling system
- Motors with different voltages and frequencies.
- CNC
- NC



CYR4-HHS TECHNICAL INFORMATION

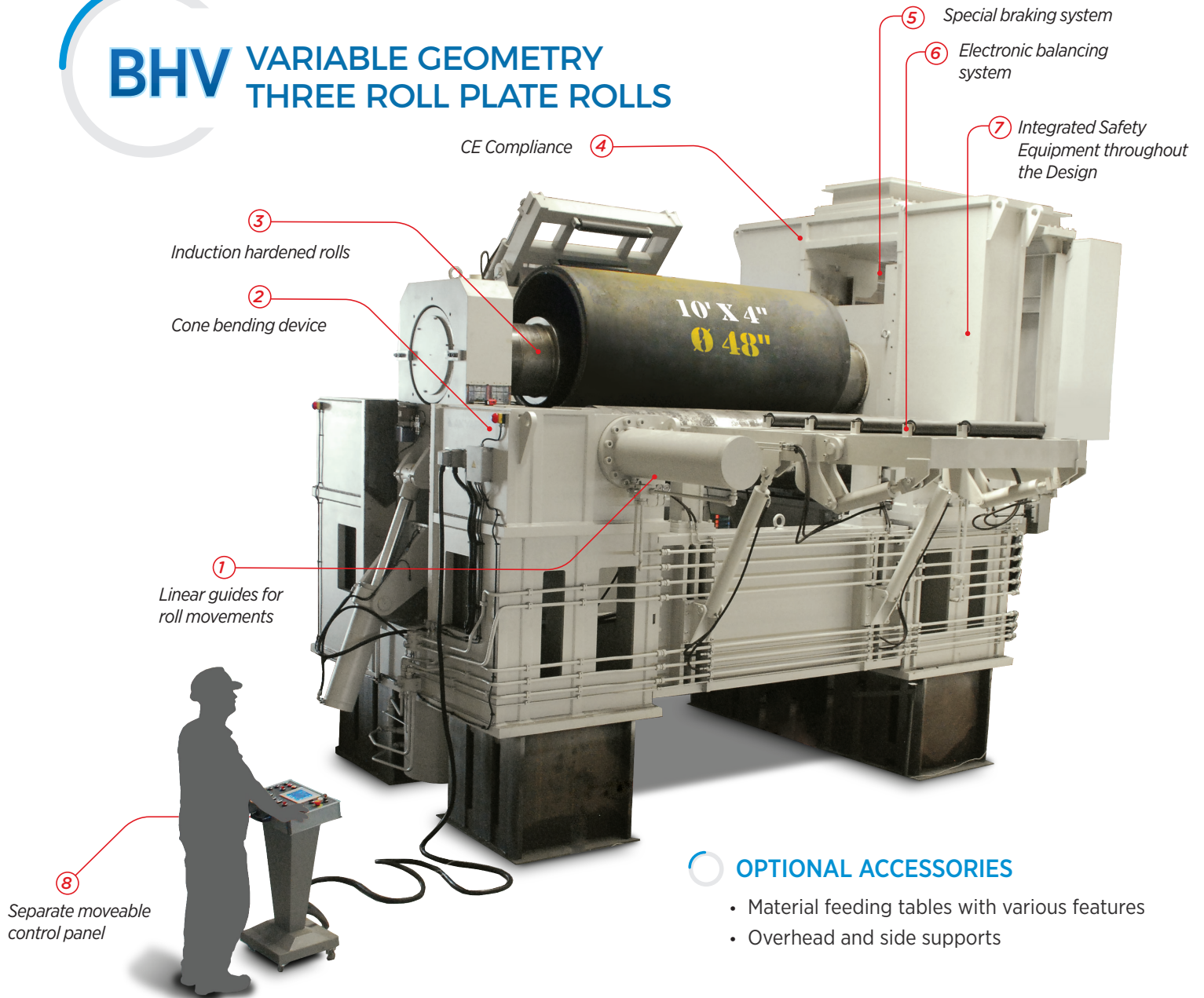
MODEL	Working Length	Max. Thickness	Pre-Bending Thickness	Top Roll Dia.	Bottom Roll Dia.	Side Roll Dia.	Motor Power	Length	Height	Width	Weight	
	feet	inch	inch	inch	inch	inch	HP	feet	feet	feet	lbs	
CY4R-HHS 120-12/6.0	4	1/4	8 ga.	4,7	4,7	4,3	3	9,9	3,2	3,1	3,307	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 140-15/6.0	5	1/4	8 ga.	5,5	5,5	4,7	3	12,1	4,2	4,3	4.409	
CY4R-HHS 160-15/7.0	5	9/32	6 ga.	6,3	5,5	4,7	3	12	3,4	3,7	4.630	
CY4R-HHS 190-15/10	5	3/8	5/16	7,5	6,7	5,9	4	12	3,4	3,7	4.453	
CY4R-HHS 140-20/4.0	6	8 ga.	14 ga.	5,5	5,5	4,7	3	13,1	3,4	3,7	4.938	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 160-20/6.0	6	1/4	8 ga.	6,3	5,5	4,7	3	13,6	3,4	3,7	5.181	
CY4R-HHS 190-20/8.0	6	5/16	1/4	7,5	6,7	5,9	4	13,3	4,1	4,5	7.606	
CY4R-HHS 210-20/10	6	3/8	5/16	8,3	7,5	6,7	10	13,6	4,3	4,6	9.700	
CY4R-HHS 230-20/13	6	1/2	3/8	9,1	8,3	7,5	10	13,6	4,3	4,6	10.472	
CY4R-HHS 270-20/16	6	5/8	1/2	10,6	9,8	8,3	15	14,8	4,7	5	12.897	
CY4R-HHS 300-20/20	6	13/16	5/8	11,8	10,6	8,3	20	14,9	4,9	5,7	15.212	
CY4R-HHS 330-20/25	6	1	13/16	13	11,8	9,4	20	15	5,3	6	20.106	
CY4R-HHS 360-20/30	6	1-3/16	1	14,2	13	9,8	25	15,1	6,6	6,3	25.904	
CY4R-HHS 390-20/40	6	1-9/16	1-3/16	15,4	14,2	11,8	30	16,6	7,2	7,2	37.920	
CY4R-HHS 430-20/45	6	1-3/4	1-3/8	16,9	15,4	13	40	17,4	8,5	7,5	54.564	
CY4R-HHS 460-20/50	6	2	1-9/16	18,1	16,5	14,2	50	17,9	8,5	7,5	55.116	
CY4R-HHS 540-20/60	6	2-3/8	2	21,3	16,5	14,2	50	17,9	8,5	7,5	81,57	
CY4R-HHS 190-25/6.0	8	1/4	8 ga.	7,5	6,7	5,9	4	14,9	4,1	4,5	7.937	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 210-25/8.0	8	5/16	1/4	8,3	7,5	6,7	10	15,2	4,3	4,6	10.582	
CY4R-HHS 230-25/10	8	3/8	5/16	9,1	8,3	7,5	10	15,2	4,3	4,6	11.773	
CY4R-HHS 270-25/13	8	1/2	3/8	10,6	9,8	8,3	15	16,5	4,7	5	14.991	
CY4R-HHS 300-25/16	8	5/8	1/2	11,8	10,6	8,3	15	16,5	4,9	5,7	17.857	
CY4R-HHS 330-25/20	8	13/16	5/8	13	11,8	9,4	20	16,7	5,3	6	20.944	
CY4R-HHS 360-25/25	8	1	13/16	14,2	13	9,8	25	16,6	5,5	6,2	26.015	
CY4R-HHS 390-25/30	8	1-3/16	1	15,4	14,2	11,8	30	18,8	6,5	6,9	34.833	
CY4R-HHS 430-25/40	8	1-9/16	1-3/16	16,9	15,4	13	40	18,2	7,2	7,2	49.163	
CY4R-HHS 460-25/45	8	1-2/4	1-3/8	18,1	16,5	14,2	40	18,9	8,5	7,5	62.832	
CY4R-HHS 510-25/50	8	2	1-9/16	20,1	18,1	15,4	60	19,3	9,8	7,5	67.682	
CY4R-HHS 540-25/60	8	2-3/8	2	21,3	20,1	17,3	74	20,2	9,8	9,8	88.185	
CY4R-HHS 210-30/6.0	10	1/4	8 ga.	8,3	7,5	6,7	10	17,1	4,3	4,6	11.905	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 230-30/8.0	10	5/16	1/4	9,1	8,3	7,5	10	17,1	4,3	4,6	12.853	
CY4R-HHS 270-30/10	10	3/8	5/16	10,6	9,8	8,3	15	18,4	4,8	5,2	17.086	
CY4R-HHS 300-30/13	10	1/2	3/8	11,8	10,6	8,3	15	18,4	4,9	5,9	19.401	
CY4R-HHS 330-30/16	10	5/8	1/2	13	11,8	9,4	15	18,4	5,4	6,2	23.369	
CY4R-HHS 360-30/20	10	13/16	5/8	14,2	13	9,8	20	18,4	5,6	6,2	26.632	
CY4R-HHS 390-30/25	10	1	13/16	15,4	14,2	11,8	25	19	6,6	6,9	37.699	
CY4R-HHS 430-30/33	10	1-3/8	1-1/8	16,9	15,4	13	30	20	7,2	7,2	49.780	
CY4R-HHS 460-30/40	10	1-9/16	1-1/4	18,1	16,5	14,2	40	20,7	8,5	7,5	66.756	
CY4R-HHS 510-30/45	10	1-3/4	1-3/8	20,1	18,1	15,3	60	20,7	8,5	7,5	73.855	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 540-30/50	10	1-2/4	1-9/16	21,3	20	17,3	74	22	9,8	9,8	88,185	
CY4R-HHS 570-30/60	10	2-3/8	2	22,4	20,5	17,7	74	22	11,4	9,8	101,412	

CY4R-HHS TECHNICAL INFORMATION

MODEL	Working Length	Max. Thickness	Pre-Bending Thickness	Top Roll Dia.	Bottom Roll Dia.	Side Roll Dia.	Motor Power	Length	Height	Width	Weight	
	feet	inch	inch	inch	inch	inch	HP	feet	feet	feet	lbs	
CY4R-HHS 610-30/73	10	3	2-3/8	24	21,7	18,1	101	22,1	11,4	9,8	112.877	Min Ø : Top Roll Dia. x 5
CY4R-HHS 650-30/81	10	3-3/16	2-11/16	25,6	23,6	20,1	121	23,6	12,1	11,3	133.159	
CY4R-HHS 700-30/90	10	3-9/16	3	27,6	25,6	22	148	23,6	12,1	11,3	157.190	
CY4R-HHS 750-30/100	10	4	3-3/8	29,5	27,6	23,6	177	25,5	13,5	12,3	179.897	
CY4R-HHS 800-30/110	10	4-5/16	3-13/16	31,5	29,1	24,4	215	26,1	14,3	13	223.108	
CY4R-HHS 900-30/141	10	5-9/16	5-1/8	35,4	32,3	27,2	248	28,4	18,1	14,3	289.246	
CY4R-HHS 1000-30/172	10	6-3/4	6-1/8	39,4	35,8	29,5	268	30,2	17,9	16,1	355.826	
CY4R-HHS 270-40/6.0	13 ft. 3"	1/4	8 ga.	10,6	9,8	8,3	10,1	21,4	4,7	5	19.621	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 300-40/8.0	13 ft. 3"	5/16	1-Apr	11,8	10,6	8,3	10,1	21,4	4,9	5,7	21.892	
CY4R-HHS 330-40/10	13 ft. 3"	3/8	5/16	13	11,8	9,4	10,1	21,6	5,3	6	32.893	
CY4R-HHS 360-40/13	13 ft. 3"	1/2	3/8	14,2	13	9,8	14,8	21,5	5,5	6,2	35.274	
CY4R-HHS 390-40/16	13 ft. 3"	5/8	1/2	15,4	14,2	11,8	20,1	22,1	6,5	6,9	44.313	
CY4R-HHS 430-40/20	13 ft. 3"	13/16	5/8	16,9	15,4	13	24,8	23,2	7,2	7,2	53.352	
CY4R-HHS 460-40/25	13 ft. 3"	1	13/16	18,1	16,5	14,2	29,5	23,9	8,5	7,5	75.839	
CY4R-HHS 510-40/30	13 ft. 3"	1-3/16	1	20,1	18,1	15,4	40,2	23,9	9	8,2	85.098	
CY4R-HHS 540-40/35	13 ft. 3"	1-3/8	1-1/8	21,3	20,1	17,3	49,6	25,2	9,6	9,8	106.042	
CY4R-HHS 580-40/40	13 ft. 3"	1-9/16	1-1/4	22,8	21,3	18,1	60,3	25,2	9,6	9,8	113.318	
CY4R-HHS 630-40/50	13 ft. 3"	2	1-9/16	24,8	23,6	21,7	60,3	25,4	11,5	9,8	141.537	Min Ø : Top Roll Dia. x 5
CY4R-HHS 360-50/10	16 ft. 6"	3/8	5/16	14,2	13	9,8	14,8	22,1	5,5	6,2	49.604	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 390-50/13	16 ft. 6"	1/2	3/8	15,4	14,2	11,8	14,8	25,4	6,5	6,9	50.045	
CY4R-HHS 430-50/16	16 ft. 6"	5/8	1/2	16,9	15,4	13	20,1	26,4	7,2	7,2	65.036	
CY4R-HHS 460-50/20	16 ft. 6"	13/16	5/8	18,1	16,5	14,2	24,8	27,1	8,5	7,5	86.421	
CY4R-HHS 510-50/25	16 ft. 6"	1	13/16	20,1	18,1	15,4	40,2	27,1	8,5	7,5	95.901	
CY4R-HHS 560-50/30	16 ft. 6"	1-3/16	1	22	20,5	17,3	49,6	28,4	9,6	9,8	118.609	
CY4R-HHS 630-50/45	16 ft. 6"	1-3/4	1-7/16	24,8	23,6	20,5	60,3	28,7	11,5	9,8	159.174	
CY4R-HHS 720-50/55	16 ft. 6"	2-3/16	1-3/4	28,3	26,8	23,6	73,8	29,4	12,1	11,3	197.755	Min Ø : Top Roll Dia. x 5
CY4R-HHS 360-60/8.0	20	5/16	1/4	14,2	13	9,8	14,8	28,1	5,5	6,2	47.620	Min Ø : Top Roll Dia. x 3
CY4R-HHS 390-60/10	20	3/8	5/16	15,4	14,2	11,8	14,8	27,1	6,5	6,9	55.667	
CY4R-HHS 430-60/13	20	1/2	3/8	16,9	15,4	13	20,1	29,7	7,2	7,2	72.753	
CY4R-HHS 460-60/16	20	5/8	1/2	18,1	16,5	14,2	24,8	30,4	8,5	7,5	95.901	
CY4R-HHS 510-60/20	20	13/16	5/8	20,1	18,1	15,4	40,2	30,4	8,5	7,5	106.924	
CY4R-HHS 560-60/25	20	1	13/16	22	20,5	17,3	49,6	31,7	9,6	9,8	132.939	
CY4R-HHS 650-60/40	20	1-9/16	1-1/8	25,6	24	20,5	73,8	32	9,6	9,8	163.583	Min Ø : Top Roll Dia. x 5
CY4R-HHS 750-60/45	20	2	1-7/16	29,5	27,6	22,8	100,6	32	11,5	9,8	216.000	



BHV VARIABLE GEOMETRY THREE ROLL PLATE ROLLS



OPTIONAL ACCESSORIES

- Material feeding tables with various features
- Overhead and side supports

BHV TECHNICAL INFORMATION

MODEL	Working Length	Max. Thickness	Pre-Bending Thickness	Top Roll Dia.	Side Roll Dia.	Motor Power	Length	Height	Width	Weight	
	feet	inch	inch	inch	inch	HP	feet	feet	feet	lbs	
BHV 30/70	10	3-3/8	2-3/4	23,6	21,3	101	23,0	11,5	11,8	105.822	Min Ø : Top Roll Dia. x 5
BHV 30/85	10	4-1/8	3-3/8	28,3	25,6	148	24,3	13,5	14,1	169.756	
BHV 30/105	10	4-15/16	4-1/8	31,5	26,8	177	24,9	14,4	14,8	200,621	
BHV 30/125	10	5-1/2	4-15/16	33,5	28,7	215	25,6	15,4	15,7	224.872	
BHV 30/135	10	5-15/16	5-5/16	34,6	29,9	229	26,9	16,4	16,4	277.782	
BHV 30/150	10	6-1/2	5-15/16	36,6	31,5	268	29,5	17,4	17,4	313.056	
BHV 30/190	10	7-7/8	7-1/2	39,4	33,1	308	32,2	19,4	19,0	348.330	
BHV 30/200	10	8-11/16	7-7/8	43,3	33,9	355	36,1	21,3	20,7	557.770	
BHV 30/240	10	10-1/4	9-7/16	48,0	38,6	375	39,4	22,8	23,0	767.209	

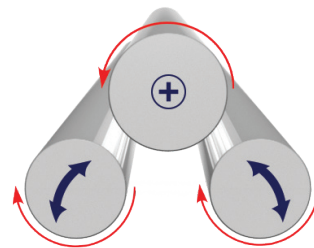
CY3R-HHS

3-ROLL PLATE ROLLS



OPTIONAL ACCESSORIES

- Infinitely variable speed of rotation
- Side and central supports for large diameters
- Material feeding table
- Material ejector
- Interchangeable top roll
- Oil cooling system

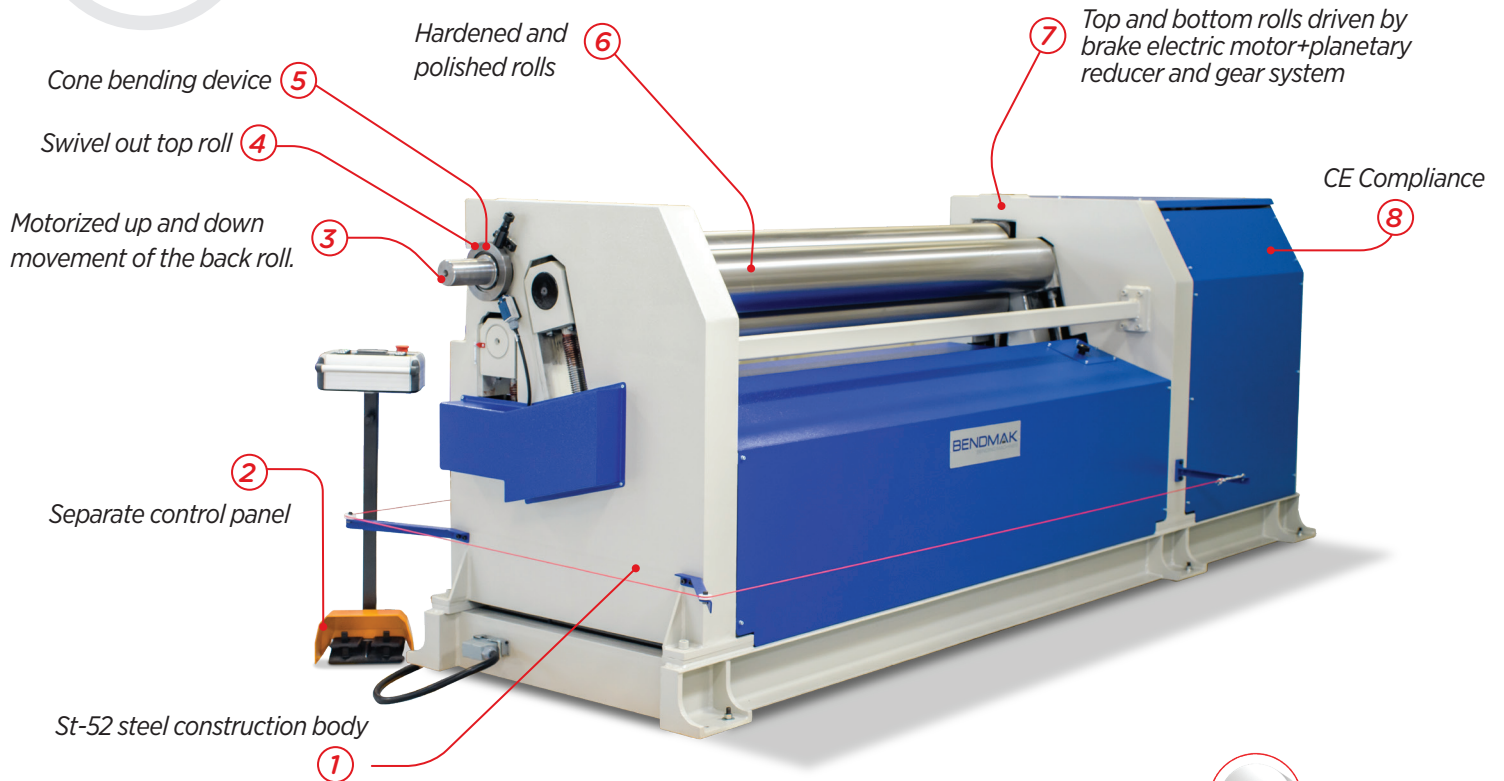


In CY3R-HHS Roll Plate Rolling Machines, every 3 rolls are independently-driven with the reducers and hydraulic motors in the models with a roll diameter of 9" and over, and in the models with a roll diameter of less than 9", the side rolls are driven by a hydraulic motor, reducer + gear and the upper roll is driven by means of chain gear.

CY3R-HHS TECHNICAL INFORMATION

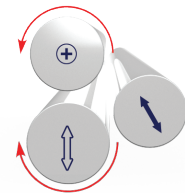
MODEL	Working Length	Max.Thickness	Pre-Bending Thickness	Top Roll Dia.	Side Roll Dia.	Motor Power	Length	Height	Width	Weight	
	feet	inch	inch	inch	inch	HP	feet	feet	feet	lbs	
CY3R-HHS 160-20/6.0	6	1/4	8 ga.	6,3	7,1	3	13	3,8	3,5	4.630	Min Ø : Top Roll Ø x 3
CY3R-HHS 190-20/8.0	6	5/16	1/4	7,5	7,1	4	13	3,8	3,5	6.504	
CY3R-HHS 210-20/10	6	3/8	5/16	8,3	7,5	10	13	3,8	3,5	8.708	
CY3R-HHS 230-20/13	6	1/2	3/8	9,1	8,3	10	13,2	4,2	4,5	10.318	
CY3R-HHS 270-20/16	6	5/8	1/2	10,6	9,8	15	13,7	4,5	4,7	11.574	
CY3R-HHS 300-20/20	6	13/16	5/8	11,8	10,6	20	14,6	5,3	5,3	15.256	
CY3R-HHS 330-20/25	6	1	13/16	13	11,8	20	13,9	6	5,9	18.850	
CY3R-HHS 360-20/30	6	1-3/16	1	14,2	13	30	14,8	6,6	6,2	20.723	
CY3R-HHS 390-20/40	6	1-9/16	1-3/16	15,4	14,2	30	16,1	7,2	6,4	37.479	
CY3R-HHS 430-20/45	6	1-3/4	1-3/8	16,9	15,4	40	17,1	8,2	7,2	42.439	
CY3R-HHS 190-25/6.0	8	1/4	8 ga.	7,5	6,7	4	14,6	3,8	3,5	7.385	Min Ø : Top Roll Ø x 3
CY3R-HHS 210-25/8.0	8	5/16	1/4	8,3	7,5	10	14,6	3,8	3,5	9.259	
CY3R-HHS 230-25/10	8	3/8	5/16	9,1	8,3	10	14,9	4,2	4,5	10.141	
CY3R-HHS 270-25/13	8	1/2	3/8	10,6	9,8	15	15,4	4,5	4,7	12.125	
CY3R-HHS 300-25/16	8	5/8	1/2	11,8	10,6	15	16,4	5,4	5,4	16.865	
CY3R-HHS 330-25/20	8	13/16	5/8	13	11,8	20	16,4	6,1	6,1	20.944	
CY3R-HHS 360-25/25	8	1	13/16	14,2	13	25	16,1	6,1	6,1	26.235	
CY3R-HHS 390-25/30	8	1-3/16	1	15,4	14,2	30	17,7	6,6	7,1	32.408	
CY3R-HHS 430-25/40	8	1-9/16	1-3/16	16,9	15,4	40	19,7	7,2	7,2	36.817	
CY3R-HHS 210-30/6.0	10	1/4	8 ga.	8,3	7,5	10	16,4	3,9	3,6	9.590	Min Ø : Top Roll Ø x 3
CY3R-HHS 230-30/8.0	10	5/16	1/4	9,1	8,3	10	16,7	4,3	4,6	11.354	
CY3R-HHS 270-30/10	10	3/8	5/16	10,6	9,8	15	17,1	4,6	4,9	15.432	
CY3R-HHS 300-30/13	10	1/2	3/8	11,8	10,6	15	18	5,6	5,6	18.673	
CY3R-HHS 330-30/16	10	5/8	1/2	13	11,8	15	17,4	6,2	6,2	23.325	
CY3R-HHS 360-30/20	10	13/16	5/8	14,2	13	20	17,7	6,2	6,2	29.101	
CY3R-HHS 390-30/25	10	1	13/16	15,4	14,2	25	19,4	6,6	7,2	37.479	
CY3R-HHS 430-30/35	10	1-3/8	1-1/8	16,9	15,4	30	19,7	7,2	7,2	44.754	
CY3R-HHS 460-30/40	10	1-9/16	1-1/4	18,1	16,5	40	20,3	8	7,2	63.934	
CY3R-HHS 510-30/45	10	1-3/4	1-3/8	20,1	18,1	60	20,7	9,2	8,2	69.446	
CY3R-HHS 270-40/6.0	13 ft. 3"	1/4	8 ga.	10,6	9,8	10	20,3	4,6	4,9	17.637	Min Ø : Top Roll Ø x 3
CY3R-HHS 300-40/8.0	13 ft. 3"	5/16	1/4	11,8	10,6	10	21,3	5,6	5,6	19.842	
CY3R-HHS 330-40/10	13 ft. 3"	3/8	5/16	13	11,8	15	20,7	6,2	6,2	27.778	
CY3R-HHS 360-40/13	13 ft. 3"	1/2	3/8	14,2	13	15	21	6,2	6,2	31.967	
CY3R-HHS 390-40/16	13 ft. 3"	5/8	1/2	15,4	14,2	20	23	6,6	7,1	41.337	
CY3R-HHS 430-40/20	13 ft. 3"	13/16	5/8	16,9	15,4	25	23	7,2	7,2	50.706	
CY3R-HHS 460-40/25	13 ft. 3"	1	13/16	18,1	16,5	30	23,6	8,2	7,2	68.343	
CY3R-HHS 510-40/30	13 ft. 3"	1-3/16	1	20,1	18,1	40	24	9,2	8,2	72.753	
CY3R-HHS 540-40/35	13 ft. 3"	1-3/8	1-1/8	21,3	20,1	50	24	9,2	8,2	99.208	

CYL-ST 3-ROLL INITIAL PINCH PLATE ROLLS



OPTIONAL ACCESSORIES

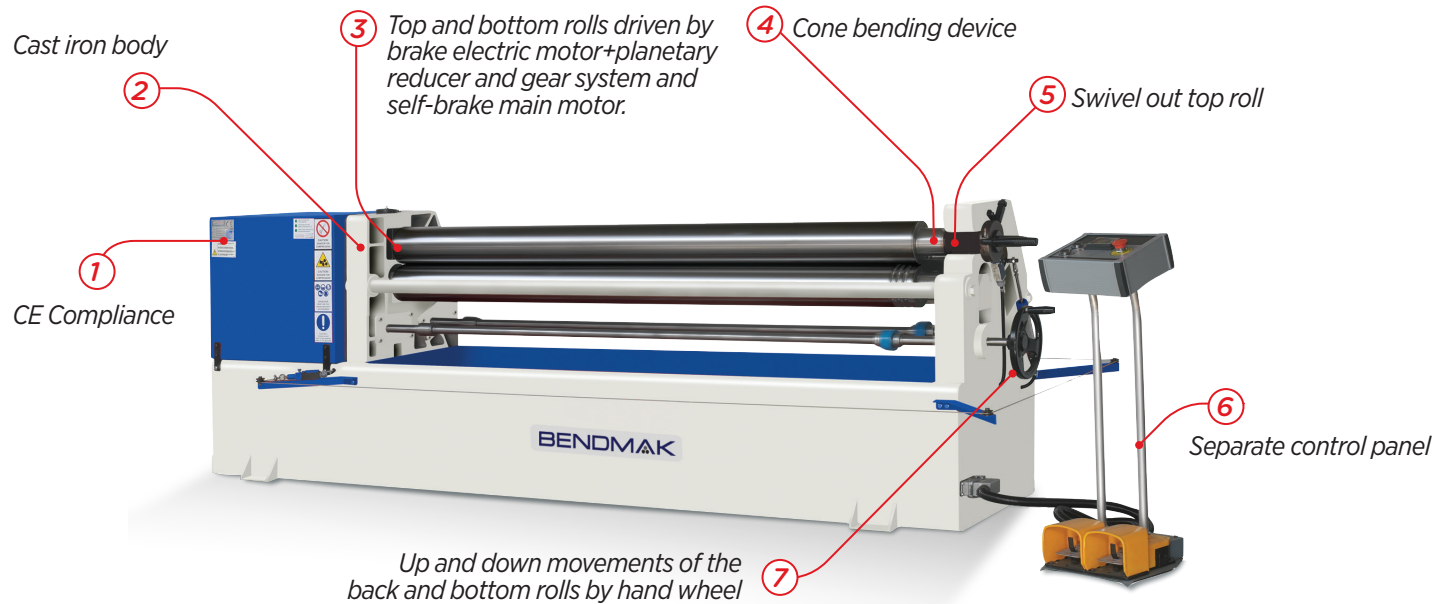
- Extended rolls
- Profile rolls
- Digital readout for displaying positions of the back roll
- Motorized up and down movement of the bottom roll



CYL-ST TECHNICAL INFORMATION

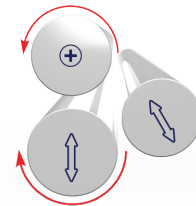
MODEL	Working Length	Pre-Bending Thickness	Max.Thickness	Top Roll Dia.	Min. Bending Dia.	Motor Power	Bending Speed	Length	Height	Width	Weight
	feet	inch	inch	inch	inch	HP	feet/min	feet	feet	feet	lbs
CYL-ST 140-15/6.0	5	3/16	1/4	5,5	8,3	3	19,7	10,2	3,7	3	3.197
CYL-ST 140-20/5.0	6	8 ga.	3/16	5,5	8,3	3	19,7	11,8	3,7	3	3.924
CYL-ST 170-15/8.0	5	9/32	5/16	6,7	10	5,4	14,8	10,8	3,7	3,6	5.093
CYL-ST 170-20/6.0	6	3/16	1/4	6,7	10	5,4	14,8	12,5	3,7	3,6	5.732
CYL-ST 170-25/5.0	8	8 ga.	3/16	6,7	10	5,4	14,8	14,1	3,7	3,6	5.732
CYL-ST 170-30/4.0	10	11 ga.	8 ga.	6,7	10	5,4	14,8	15,7	3,7	3,6	7.055
CYL-ST 190-15/8.0	5	9/32	5/16	7,5	11,2	5,4	16,4	10,2	4,4	4,3	7.055
CYL-ST 190-20/7.0	6	1/4	9/32	7,5	11,2	5,4	16,4	12,5	4,4	4,3	7.055
CYL-ST 190-25/6.0	8	3/16	1/4	7,5	11,2	5,4	16,4	14,1	3,9	4,3	7.937
CYL-ST 190-30/5.0	10	8 ga.	3/16	7,5	11,2	5,4	16,4	15,7	4,5	4,3	8.664
CYL-ST 200-20/8.0	6	9/32	5/16	7,9	11,8	7,4	16,4	12,5	4,1	4,3	7.496
CYL-ST 200-25/7.0	8	1/4	9/32	7,9	11,8	7,4	16,4	14,1	4,1	4,3	8,4
CYL-ST 200-30/6.0	10	3/16	1/4	7,9	11,8	7,4	16,4	15,7	4,2	4,3	8.818

CYL 3-ROLL INITIAL PINCH PLATE ROLLS



OPTIONAL ACCESSORIES

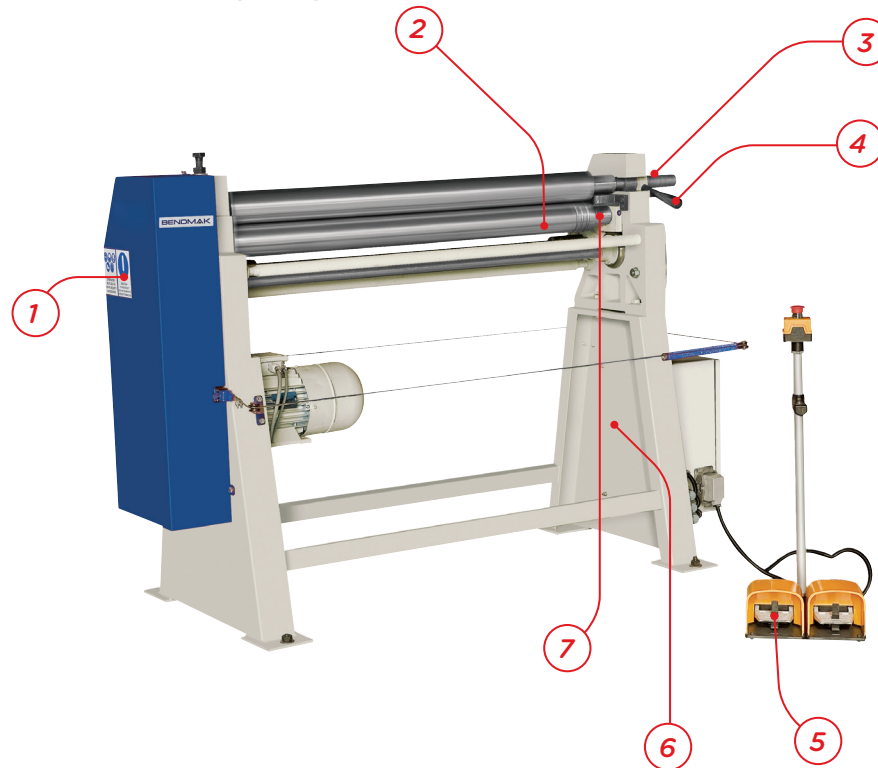
- Induction hardened rolls
- Digital readout for displaying positions of the back roll
- Motorized up and down movement of the bottom roll
- Motorized up and down movement of the back roll



CYL TECHNICAL INFORMATION

MODEL	Working Length	Pre-Bending Thickness	Max. Thickness	Top Roll Dia.	Min. Bending Dia.	Motor Power	Bending Speed	Length	Height	Width	Weight
	feet	inch	inch	inch	inch	HP	feet/min	feet	feet	feet	lbs
CYL 110-10/w5.0	3	8 ga.	3/16	4,3	5,9	3	14,8	6	3,8	2,8	1.984
CYL 110-12/4.0	4	10 ga.	8 ga.	4,3	5,9	3	14,8	7,6	3,8	2,8	2.535
CYL 110-15/3.5	5	11 ga.	10 ga.	4,3	5,9	3	14,8	8,6	3,8	2,8	2.359
CYL 110-20/3.0	6	14 ga.	11 ga.	4,3	5,9	3	14,8	10,3	3,8	2,8	2.425
CYL 120-12/4.5	4	8 ga.	7 ga.	4,7	6,9	3	16,1	6,6	3,8	2,8	2.425
CYL 130-10/5.5	3	3/16	1/4	5,1	7,5	3	17,4	6	3,9	3	2.315
CYL 130-15/4.5	5	8 ga.	7 ga.	5,1	7,5	3	17,4	8,7	3,9	3	2.998
CYL 130-20/4.0	6	11 ga.	8 ga.	5,1	7,5	3	17,4	10,8	3,9	3	3.263
CYL 140-12/5.5	4	3/16	1/4	5,5	8,3	3	18	6,6	3,9	3	2.535
CYL 140-20/4.5	6	8 ga.	7 ga.	5,5	8,3	3	18	7,7	3,9	3	3.417

CY 3-ROLL INITIAL PINCH PLATE ROLLS

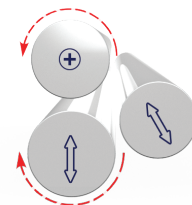


CY Series (M)

- ① CE Compliance
- ② Up and down movements of the back and bottom rolls by hand wheel
- ③ Manual rolling by hand wheel
- ④ Swivel out top roll
- ⑤ Cast iron body
- ⑥ Separate control foot pedal (if the electric drive is selected)
- ⑦ Cone bending device

OPTIONAL ACCESSORIES

- Hardened rolls
- Digital readout for displaying positions of the back roll
- Motorized rolling
- Motorized up and down movement of the back roll
- Body panel (cover)



CY Series (MMIJG)



CY Series



CY/C/CZ TECHNICAL INFORMATION

MODEL	Working Length	Pre-Bending Thickness	Max. Thickness	Top Roll Dia.	Min. Bending Dia.	Motor Power	Bending Speed	Length	Height	Width	Weight
	feet	inch	inch	inch	inch	HP	feet/min	feet	feet	feet	lbs
CY 70-10/1.8	3	16 ga.	14 ga.	2,76	4,13	1,5		5,6	3,6	2,3	705
CY 70-15/1.2	5	19 ga.	18 ga.	2,76	4,13	1,5		6,6	3,6	2,3	992
CY 75-12/2.0	4	16 ga.	14 ga.	2,95	4,61	1,5		6,6	3,6	2,6	1.014
CY 90-10/3.3	3	11 ga.	10 ga.	3,54	5,12	1,5		5,7	3,7	2,6	1.047
CY 90-12/3.0	4	12 ga.	11 ga.	3,54	5,12	1,5		6,4	3,7	3,0	1.102
CY 90-15/2.5	5	13 ga.	12 ga.	3,54	5,12	1,5		6,9	3,7	3,0	1.323
CY 95-20/1.8	6	16 ga.	14 ga.	3,74	5,31	1,5		9,9	3,7	3,0	1.400



BENDMAK USA[®]

BENDING & DRILLING & WELDING SOLUTIONS

Address: 10417 South County Road 39 Lithia, FL 33547

Phone: 833-236-3625

E-mail: info@bendmakusa.com

